



Amatlán de los Reyes, Veracruz. A 24 de agosto de 2026

Asunto: Estados Financieros del mes de julio 2026

Oficio: AMATLÁN/TESO/009/2026

DIP. NAOMI EDITH GOMEZ SANTOS
PRESIDENTA DE LA MEDSA DIRECTIVA DEL
H. CONGRESO DEL ESTADO DE VERACRUZ
PRESENTE

CON A`TN LIC. ALMA LETICIA PATIÑO GABRIEL
SECRETARIO DE FISCALIZACIÓN

El que suscribe Lic., Juan Carlos Sampieri Cantón, Tesorero del Municipio de Amatlán de los Reyes Ver. Señalado como domicilio para oír y recibir notificaciones el ubicado en el palacio municipal s/n, colonia centro, Amatlán de los Reyes; por medio del presente oficio me permito enviar. el Estado Financiero Armonizado a través del sistema (SIGMAVER) correspondiente al mes de julio del 2026, en cumplimiento con el artículo 270 fracción XI, artículo 72 fracción XIII de la Ley Orgánica Del Municipio Libre y de la Ley General de Contabilidad Gubernamental.

Sin más por el momento me despido no sin antes enviarle un cordial saludo

ATENTAMENTE:


Lic., Juan Carlos Sampieri Cantón
Tesorero Municipal
Amatlán de los Reyes, Veracruz